

单一来源采购谈判记录表

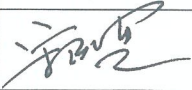
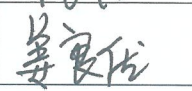
项目名称：“科学”轮吊舱维修服务采购

记录人：姜良优

谈判地点：运管中心会议室

谈判时间：2024.5.27

供应商名称	上海 ABB 工程有限公司		
地址	上海市康新公路 4528 号	电话	021-23288274
产品名称	紧凑型吊舱装置	数量	2
规格型号	C0980 1895kW 310rpm	目标价格	490000 元
技术要求	一、满足吊舱维护要求、设备说明技术要求，“科学”吊舱维修主要包括： 1) 两台吊舱的回转密封更换（备件船供）； 2) 两台吊舱的桨端密封更换（备件船供）； 3) 左吊舱的桨端轴探伤及轴承更换（备件船供）； 4) ABB 指导船厂完成回转密封压盖和螺旋桨的拆装（螺栓、垫片、胶水等辅料 ABB 提供）； 5) 配合吊舱维修后的系泊试验、航行试验，验证修理质量。 二、根据吊舱维护要求、设备说明书技术要求、CCS 检验要求等完成 2 台吊舱维修工作，在修理、测试、海试各阶段对照检验，以新机出厂测试为标准，完工电机气密试验、电机温升测试、绝缘测试、负荷测试等测试，出具必要的试验证明或测试报告，主要测试项目包括但不限于： 1) 回转密封压力测试； 2) 旋转方向测试； 3) 桨端密封气密测试； 4) 空载测试； 5) 额定负荷测试； 6) 桨端轴承振动测试。		

论证意见	“科学”轮在建造时采用 ABB 公司提供的吊舱式电力推进系统，吊舱式电力推进系统为“科学”轮提供推进动力和操纵控制，吊舱装置是电力推进系统的核心部件。ABB 拥有不可替代的专利、专有技术。其他渠道服务商不予修理和更换备件，出现问题概不负责。为保障维修后设备的正常运行，确保船舶在航和吊舱电力推进系统的安全，同时为保证采购项目的一致性和服务配套要求，本着严谨的科学态度和实事求是原则，经专家论证和商谈，建议采用单一来源方式从原供应商处进行维修服务采购。			
谈判过程及最终报价	经多次沟通，确认了吊舱维修技术流程、检验测试项目及流程、质量要求指标和付款方式等（包括船舶进坞后船厂需要配合的具体工程），最终确定目标价格为 490000 元。			
谈判小组人员	姓名	单位	职称	签字
	宋永真	中国科学院海洋研究所	高工	
	孔宪才	中国科学院海洋研究所	高工	
	刘长杰	中国科学院海洋研究所	高工	
	姜良优	中国科学院海洋研究所	中级	
谈判小组组长	签字: 		时间 2020.5.27	

上海ABB工程有限公司船舶部
ABB Engineering (Shanghai) Ltd.
地址: 上海市康新公路4528号, 201319
电话: +86 21 2328 8274 传真: +86 21 2328 8006



报价号: MQ-245009	报价人: 李营
MV. 科学	电话: 021-23288274
报价日期: 2024-5-27	邮件: Joey-ying.li@cn.abb.com

MAKER: ABB

Item	Type	Description	Qty	单价 (RMB)	总价 (RMB)
1	现场服务	更换两台回转密封;	2	100,000.00	200,000.00
2	现场服务	更换一台浆端轴承;	1	100,000.00	100,000.00
3	现场服务	更换两台浆端密封;	2	95,000.00	190,000.00
DDP 国内 (人民币总价,13%VAT)					490,000.00

备注:

报价有效期: 12/31/2024

订单确认并收到90%预付款发票后1

付款: 0日内支付90%预付款, 服务验收并
收到10%尾款发票后一个月内支付1
0%尾款, 电汇

以上报价按照上海ABB工程有限公司的标准合同及条款制定并执行。卖方在合同履行过程中, 因COVID19疫情的突发变化、政府届时出台的临时政策或者其它由于疫情引起的突发状况致使合同履行受到影响, 买方同意不会因此要求卖方承担延迟履行责任。

公司名称: 上海ABB工程有限公司

银行名称: 汇丰银行(中国)有限公司上海分行

银行地址: 上海市浦东新区世纪大道8号上海国金中心汇丰银行大楼30楼

帐号: 088-005426-011

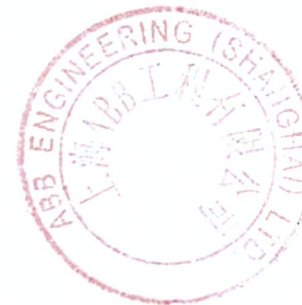
税号: 310115607399943

SWIFT CODE: HSBCCNSH

致: 中国科学院海洋研究所

联系人: 姜良优

上海ABB工程有限公司 船舶服务部
李营



船舶修理工程申报单

船名	科学	申报部门	修理类别	申报性质	编号
填制日期	2024.5.19	轮机 [√] 甲板 [] 实验室 []	自修 [] 厂(坞)修 [√] 其它 []	计划申报 [√] 临时追加 [] 实际完成 []	
序号	修理项目描述				备注
1.	吊舱坞内维修 (2 台 1895kw 吊舱式主推进器, 厂家: ABB, 型号: C00980L, 螺旋桨直径 2.5m, 转速 310rpm) 一、根据 ABB 公司吊舱维护要求、设备说明技术要求及设备运行时间, “科学” 坞修期间需进行吊舱坞内维修, 具体维修流程和工程分配情况见附表 1, 主要内容包括: 1) 两台吊舱的回转密封更换 (备件船供); 2) 两台吊舱的桨端密封更换 (备件船供); 3) 左吊舱的桨端轴探伤及轴承更换 (备件船供); 4) 船厂负责回转密封压盖和螺旋桨的拆装 (ABB 指导完成; 螺栓、垫片、胶水等辅料 ABB 提供, 详见附表 2 辅料清单); 5) 吊舱维修后的系泊试验、航行试验。 二、根据吊舱维护要求、设备说明书技术要求、CCS 检验要求等完成 2 台吊舱维修工作, 在修理、测试、海试各阶段对照检验, 以新机出厂测试为标准, 完工电机气密试验、电机温升测试、绝缘测试、负荷测试等测试, 出具必要的试验证明或测试报告, 主要测试项目包括但不限于: 1) 回转密封压力测试; 2) 旋转方向测试; 3) 桨端密封气密测试; 4) 空载测试; 5) 额定负荷测试; 6) 桨端轴承振动测试				

注: 厂(坞)修时, 如船东另有坞修工程单, 可以附在本表之后。本表需要时填写, 机务部和船舶分别存放, 存船表格不需要岸基签字, 保存 5 年。

部门长: _____ 船长: _____ 机务主管: _____ 机务经理: _____ 总经理 (厂坞修时): _____

附表 1: 吊舱维修技术流程如下:

No.	Task Name	Start	Finish	Resource
序号	KEXUE 吊舱工程			
1	Preparatory Works 准备工作			工作方
2	High and Dry 船进坞水排干	Day 1	Day 1	船厂
3	Earthing the Pods onboard and dock bottom 舱内及坞底推进器接地	Day 1	Day 1	船员/厂
4	Washing of Aft Hull 船尾部及推进器高压水清洗	Day 1	Day 1	船厂
5	Blasting & Painting of Hull 船体打砂及喷漆 (重要: 如有会很大程度影响坞修进度需船厂重点计划协调)	Day 1	Day 1	船厂
6	LOTO and PTW release 舱内设备电气隔离及船东发放作业许可	Day 1	Day 1	船员
7	Propeller cap Cement Removal 将军帽水泥移除	Day 2	Day 2	船厂
8	SB and PS Padeyes installation - Propeller side 左右推吊耳焊接+NDT	Day 2	Day 2	船厂
9	SB and PS Chain Blocks Installation - Propeller side 左右推葫芦安装	Day 2	Day 2	船厂
10	Scaffolding for DE bearing renew and slewing seal renew 脚手架搭设 (浆端密封+回转密封)	Day 2	Day 2	船厂
11	SB Slewing seal renew 右推回转密封更换			
12	SB lowering the supporting ring and seals ring 回转密封拆除	Day 3	Day 3	ABB
13	SB seals housing cleaning /inspection and seal oil channels test 回转密封腔体清洁检查油路检查	Day 4	Day 4	ABB
14	SB slewing seal assembly 回转密封安装	Day 5	Day 5	ABB
15	SB slewing seal pressure test 回装密封压力测试	Day 6	Day 6	ABB
16	PS Slewing seal renew 左推回转密封更换			
17	PS lowering the supporting ring and seals ring 回转密封拆除	Day 7	Day 7	ABB
18	PS seals housing cleaning /inspection and seal oil channels test 回转密封腔体清洁检查油路检查	Day 8	Day 8	ABB
19	PS slewing seal assembly 回转密封安装	Day 9	Day 9	ABB
20	PS slewing seal pressure test 回装密封压力测试	Day 10	Day 10	ABB
21	PS Shaftline Works 左推工作			
22	PS Rope Guard/Rope Cutter Removals 拆除轴密封保护罩	Day 3	Day 3	船厂
23	PS shaft seal and DE bearing shield high pressure water washing 轴密封及浆端盖高压水清洗	Day 3	Day 3	船厂

24	PS Propeller Cap Removal & Nut Opening 拆除将军帽及打松锁紧螺母	Day 3	Day 3	船厂
25	PS Propeller Lashing & Removal/Nut Removal 压出螺旋桨移除锁紧螺母	Day 3	Day 3	船厂
26	PS Propeller Hanging on Rest Position 移除桨叶	Day 3	Day 3	船厂
27	PS Protect shield building around the DE bearing 桨端轴承区域用脚手架及彩条布搭建保护区	Day 3	Day 3	船厂
28	PS Shaft Seals Removal 轴封拆除	Day 3	Day 3	ABB
29	PS Shaft bearing Removal 轴承拆除	Day 4	Day 4	船厂
30	PS Shaft NDT inspection 轴探伤 (舵桨轴承处)	Day 4	Day 4	船厂
31	PS Shaft bearing Installation 轴承安装	Day 4	Day 4	ABB
32	PS Shaft Seal Installation 轴密封安装	Day 5	Day 5	ABB
33	PS Propeller Mounting on Shaft 螺旋桨插入安装	Day 5	Day 5	船厂
34	PS Propeller Drive-up/Nut Installation 螺旋桨压入及锁紧螺母	Day 5	Day 5	船厂
35	PS Shaft Seal Aligning and commissioning 密封轴套调试	Day 5	Day 5	ABB
36	PS Propeller Cap Installation 将军帽安装	Day 6	Day 6	船厂
37	PS Rope Guard/Rope Cutter Installations 轴密封保护罩安装	Day 6	Day 6	船厂
38	SB Shaftline Works 右推工作			
39	SB Rope Guard/Rope Cutter Removals 拆除轴密封保护罩	Day 3	Day 3	船厂
40	SB shaft seal and DE bearing shield high pressure water washing 轴密封及桨端盖高压水清洗	Day 3	Day 3	船厂
41	SB Propeller Cap Removal & Nut Opening 拆除将军帽及打松锁紧螺母	Day 3	Day 3	船厂
42	SB Propeller Lashing & Removal/Nut Removal 压出螺旋桨移除锁紧螺母	Day 3	Day 3	船厂
43	SB Propeller Hanging on Rest Position 移除桨叶	Day 4	Day 4	船厂
44	SB Protect shield building around the DE bearing 桨端轴承区域用脚手架及彩条布搭建保护区	Day 4	Day 4	船厂
45	SB Propeller Mounting on Shaft 螺旋桨插入安装	Day 9	Day 9	船厂
46	SB Propeller Drive-up/Nut Installation 螺旋桨压入及锁紧螺母	Day 9	Day 9	船厂
47	SB Shaft Seal Aligning and commissioning 密封轴套调试	Day 10	Day 10	ABB
48	SB Propeller Cap Installation 将军帽安装	Day 10	Day 10	船厂
49	SB Rope Guard/Rope Cutter Installations 轴密封保护罩安装	Day 10	Day 10	船厂
50	Azipod commissing (steering test) 测试	Day 11	Day 11	ABB
51	Flooding of the Dock 坞台放水, 船出坞	Day 11	Day 11	船厂

附表 2: 回转密封压盖和螺旋桨的拆装时需更换辅料清单

名称	序号	数量
轴封罩安装		
乐泰128068	3AFV9879760	1
平垫 (轴封罩安装)	3AFV9876587	16
自锁垫片 (轴封罩安装)	3AFV9888537	32
六角螺栓M20 (轴封罩安装)	3AFV9879520	32
导流罩暗转		
自锁垫片 (导流罩安装)	3AFV9890835	72
六角螺栓 (导流罩安装)	3AFP9879783	8
六角螺栓 (导流罩安装)	3AFP9872066	64
浆附件		
轴上丝堵 (带垫片)	3AFV9874810	2
螺母锁紧块	3AFV5502989	2
自锁垫片 M16	3AFV9890199	4
自锁垫片 M16	3AFV9878680	4
O型圈	3AFV9874716	2
内六角螺栓 (固定收网环用) M12	3AFV9874471	24
将军帽固定螺栓	3AFV9879660	20
245胶水	3AFV9879896	4
稳流板安装		
六角螺栓 (稳流板固定用)	3AFP9879783	34
平垫 (稳流板固定用)	3AFV9874466	34

